

**UCHWAŁA NR XXXIII/297/12
RADY MIEJSKIEJ W ALEKSANDROWIE ŁÓDZKIM**

z dnia 28 listopada 2012 r.

**w sprawie: ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi
składanej przez właścicieli nieruchomości**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2001r., Nr 142 poz. 1591, z 2002r., Nr 23 poz. 220, Nr 62 poz. 558, Nr 113 poz. 984, Nr 153 poz. 1271, Nr 214 poz. 1806, z 2003 r., Nr 80 poz. 717, Nr 162 poz. 1568, z 2004 r., Nr 102 poz. 1055, Nr 116 poz. 1203, z 2005r., Nr 172 poz. 1441, z 2006 r., Nr 17 poz. 128, Nr 175 poz. 1457, Nr 181 poz. 1337, z 2007 r., Nr 48 poz. 327, Nr 138 poz. 974, Nr 173 poz. 1218, z 2008 r., Nr 180 poz. 1111, Nr 223 poz. 1458, z 2009 r., Nr 52 poz. 420, Nr 157 poz. 1241, z 2010 r., Nr 28 poz. 142 i 146, Nr 40, poz.230, Nr 106 poz. 675, z 2011r., Nr 21 poz. 113, Nr 117 poz. 679, Nr 134 poz. 777, Nr 149 poz. 887, Nr 217 poz. 1281, z 2012 r., poz. 567) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r., poz. 391), w związku z art. 11 i 12 ustawy z dnia 1 lipca 2011r., o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2011r., Nr 152 poz. 897 ze zm.)

**Rada Miejska w Aleksandrowie Łódzkim
uchwała co następuje:**

§ 1. Ustala się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, stanowiący załącznik do uchwały.

§ 2. Ilekroć w uchwale jest mowa o właścicielu nieruchomości – należy przez to rozumieć także współwłaściciela, użytkownika wieczystego oraz jednostkę organizacyjną i osobę posiadającą nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także podmiot władający nieruchomością.

§ 3. Deklarację, o której mowa w §1, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć w Urzędzie Miejskim w Aleksandrowie Łódzkim w terminie:

- 1) do 15 kwietnia 2013 roku – w przypadku pierwszej deklaracji lub;
- 2) 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca, lub;
- 3) 14 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

§ 4. 1. W razie uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, o której mowa w §1, burmistrz wezwie właściciela nieruchomości do złożenia dodatkowych dokumentów potwierdzających dane z deklaracji.

2. Dokumentami potwierdzającymi dane zawarte w deklaracji, o której mowa w § 1, mogą być:

- 1) informacja od eksploatatora sieci wodociągowej o ilości zużytej wody w danej jednostce czasu np. faktura;
- 2) dokumenty potwierdzające pobyt osoby, zameldowanej na terenie nieruchomości, której dotyczy deklaracja, w innym miejscu zamieszkania.

3. Właściciel nieruchomości, który ma zawartą z przedsiębiorcą umowę na odbieranie odpadów komunalnych, do pierwszej deklaracji jest obowiązany dołączyć kopię tej umowy.

§ 5. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Aleksandrowa Łódzkiego.

§ 6. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Łódzkiego.

Przewodniczący Rady
Miejskiej w Aleksandrowie
Łódzkim

Anetta Jakubowska

Załącznik do Uchwały Nr XXXIII/297/12
Rady Miejskiej w Aleksandrowie Łódzkim
z dnia 28 listopada 2012 r.

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, WYPEŁNIĆ CZYTELNIE
KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM
KOLOREM

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 3 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach
(Dz. U. z 2012r. poz. 391)

Składający: Właściciel nieruchomości znajdującej się w granicach administracyjnych Gminy
Aleksandrów Łódzki, przez którego rozumie się również współwłaściciela,
użytkownika wieczystego, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość
w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

Termin składania: - **15 kwietnia 2013r.** – w przypadku pierwszej deklaracji lub
- **14 dni** od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca, lub
- **14 dni** od dnia, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia
wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Miejsce składania: Urząd Miejski w Aleksandrowie Łódzkim,
Plac Kościuszki 2, 95-070 Aleksandrów Łódzki

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI
Burmistrz Aleksandrowa Łódzkiego Plac Kościuszki 2, 95-070 Aleksandrów Łódzki
B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (<i>odpowiednie zaznaczyć znakiem x</i>)
☐ deklaracja składana po raz pierwszy ¹⁾ ☐ zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji ²⁾
C. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ
* dotyczy osób fizycznych ** dotyczy podmiotów nie będących osobami fizycznymi
C.1 DANE IDENTYFIKACYJNE
IMIE I NAZWISKO, PESEL* / NAZWA PEŁNA, NIP**
Rodzaj władania nieruchomością (<i>należy wybrać jedną możliwość, odpowiednie zaznaczyć znakiem x</i>):
☐ właściciel
☐ współwłaściciel
☐ użytkownik wieczysty
☐ posiadacz samoistny
☐ jednostka organizacyjna i osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu
☐ inny podmiot, podać jaki.....

C.2 ADRES ZAMIESZKANIA / SIEDZIBA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
KRAJ		WOJEWÓDZTWO	
POWIAT		GMINA	
MIEJSCOWOŚĆ			
KOD POCZTOWY		POCZTA	
ULICA		NR DOMU	NR LOKALU
TELEFON KONTAKTOWY <i>(pole nieobowiązkowe)</i>			
D. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE <i>(należy podać adres nieruchomości, z której będą odbierane odpady komunalne)</i>			
MIEJSCOWOŚĆ			
ULICA		NR DOMU	NR LOKALU
NUMER EWIDENCYJNY NIERUCHOMOŚCI W REJESTRZE GRUNTÓW			
Czy na danej nieruchomości zamieszkują mieszkańcy? <i>(odpowiednie zaznaczyć znakiem x)</i> ☐ tak ☐ nie <i>W przypadku zaznaczenia pola „tak” (nieruchomość zamieszkała) należy wypełnić część E. F. i G. W przypadku zaznaczenia pola „nie” (nieruchomość niezamieszkała) należy przejść do części G., pomijając części E. i F</i>			
E. WŁASNOŚĆ POJEMNIKA NA ZMIESZANE ODPADY KOMUNALNE <i>(odpowiednie zaznaczyć znakiem x)</i>			
☐ własność firmy wywozowej ☐ własność właściciela nieruchomości ☐ brak pojemnika			

F. WYSOKOŚĆ MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Liczba mieszkańców zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części D:.....

Sposób zbierania odpadów komunalnych na terenie nieruchomości wskazanej w części D:

(należy wybrać jedną możliwość, odpowiednie zaznaczyć znakiem x)

☐ odpady komunalne zbierane i odbierane w sposób selektywny (papier, tworzywo sztuczne, szkło, metal, opakowania wielomateriałowe, odpady komunalne ulegające biodegradacji, pozostałe odpady zmieszane – zgodnie z zasadami określonymi w Regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Aleksandrów Łódzki)

☐ odpady komunalne, które nie są zbierane i odbierane w sposób selektywny (odpady komunalne nie poddane segregacji)

Stawka opłaty³⁾, zgodna z aktualną uchwałą Rady Miejskiej w Aleksandrowie Łódzkim wynosi:

.....zł/mieszkańca miesięcznie

Wysokość miesięcznej opłaty (liczona przez pomnożenie liczby mieszkańców zamieszkujących nieruchomość oraz stawki opłaty) wynosi.....zł

(słownie złotych.....)

**G. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY
REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

Świadomy/-a odpowiedzialności karnej za podanie w niniejszej deklaracji nieprawdy, zgodnie z art. 233 Kodeksu karnego potwierdzam własnoręcznym podpisem prawdziwość danych zamieszczonych powyżej.

.....
(miejscowość i data)

.....
(czytelny podpis)

H. ADNOTACJE URZĘDUPouczenie

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005r. Nr 229 poz. 1954 ze zm.)

Objaśnienia:

- 1) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Burmistrza Aleksandrowa Łódzkiego o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.
- 2) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
- 3) Stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przyjmowana jest uchwałą Rady Miejskiej w Aleksandrowie Łódzkim, a jej wysokość podawana jest do publicznej wiadomości:

na stronie internetowej Urzędu Miejskiego w Aleksandrowie Łódzkim: www.aleksandrow-lodzki.pl

na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Aleksandrowie Łódzkim.

Załączniki:

1.
2.
-